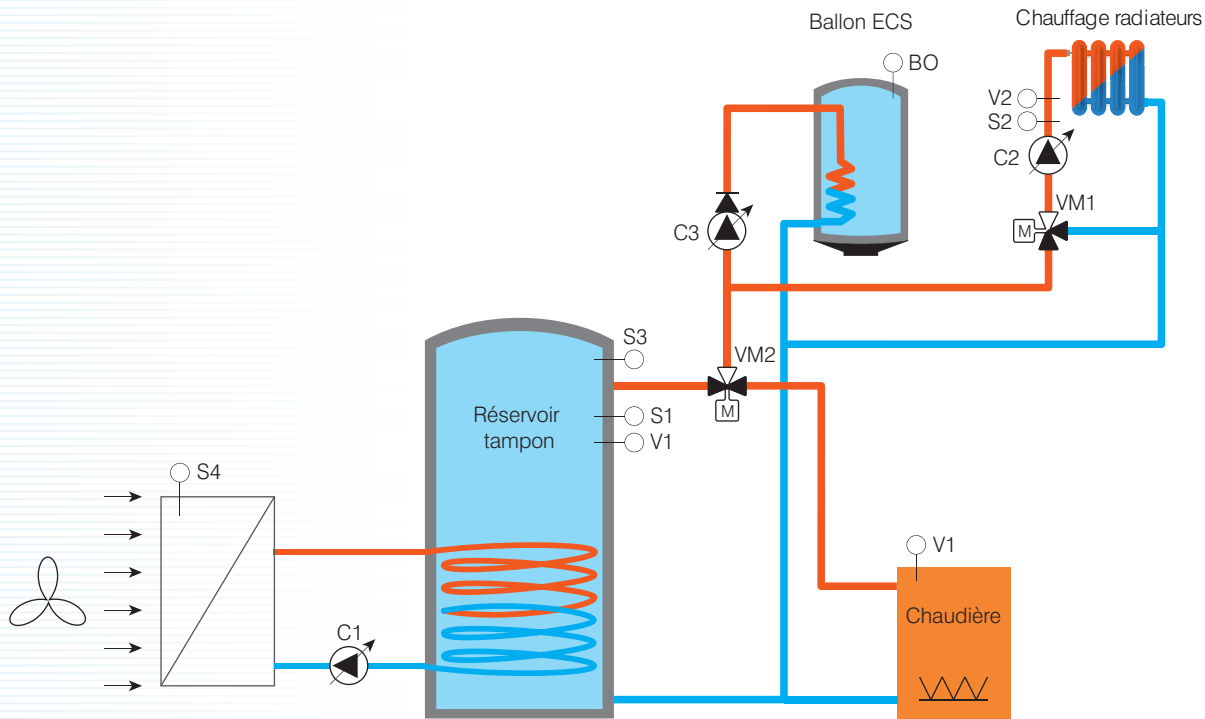


Coffret pour installation

- une cogénération (récupération de chaleur gratuite)
- un réservoir tampon de minimum 500 l
- une chaudière d'appoint fuel ou gaz (ou autre)
- une zone de chauffe avec vanne mélangeuse
- une production d'eau chaude sanitaire

Schéma hydraulique type



Application

- Récupération de chaleur dans un atelier, un garage, une industrie, etc. avec
- une chaudière d'appoint
 - une zone chauffage radiateurs ou sol
 - une production d'eau chaude sanitaire.

| RÉFÉRENCE | EXEMPLE DE COMPOSITION DU COFFRET PRÉCÂBLÉ | DIMENSIONS DU COFFRET |
|-------------------------|---|------------------------------------|
| GT BIO 15-2100 S | <ul style="list-style-type: none"> - 1 disjoncteur général 16 A - 1 disjoncteur 2 A pour la régulation - 3 disjoncteurs 2 A pour les circulateurs - 1 disjoncteur 6 A pour la chaudière - 1 régulateur climatique SAM2100 avec 4 sondes - 1 thermostat différentiel ELIOS DIN avec 3 sondes - 1 thermostat TS 23-233 M230 avec sonde thermocouple - 2 relais auxiliaires AZ165 4C - 34 bornes pour les raccordements | 54 modules (355 x 600 x 142 mm) |

Principe de fonctionnement

- Si le thermostat avec la sonde S4 mesure une température air/eau/huile, etc. exploitable, la pompe C1 réchauffe le ballon tampon.
- Si la température mesurée par S1 dans le ballon tampon est supérieure à la température demandée par la régulation après la vanne mélangeuse VM1, la vanne VM2 est orientée vers le tampon et la chaudière ne peut pas démarrer.
- Pendant une production d'eau chaude sanitaire, si la température mesurée par la sonde S3 est < à 60 °C ou si la température mesurée par S1 est inférieure à la température mesurée par S2, la vanne VM2 passe en position chaudière, la chaudière peut fonctionner et sa température est déterminée par la sonde V1.